

Подготовка тонких секций никогда не была на столько простой

- Сверхбыстрая подготовка образцов
- Контроль толщины образца
- Простота в использовании, легкость в обучении
- Чистота процесса пробоподготовки для последующего оптимального анализа

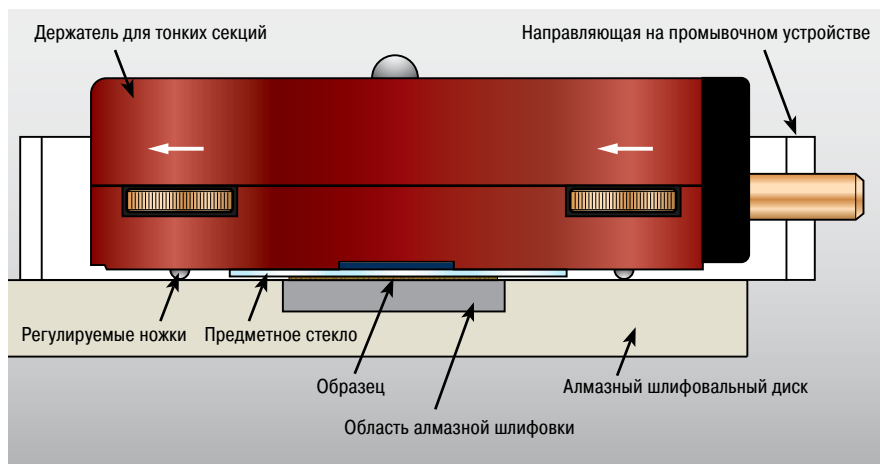


Простые в применении приспособления для быстрой подготовки тонких секций

Приспособления от компании «Struers» для системы SystemAbele® предлагают революционные технологии УФ-приклеивания и алмазного шлифования, обеспечивающие высокую скорость и простоту получения тонких секций.

Анализ пород и минералов часто требует подготовки тонких секций, что подразумевает осуществление трудоемких процессов резки, приклеивания и шлифовки образцов, толщина которых может достигать всего 30 мкм. Поскольку допустимая погрешность мала и каждый образец имеет уникальные физические свойства, подготовка образцов является чрезвычайно трудным процессом.

Новая система «SystemAbele» от компании «Struers» решает эту задачу путем использования революционных и запатентованных технологий УФ-приклеивания и алмазной шлифовки, обеспечивающих высокую скорость и простоту получения тонких секций.



Сверхбыстрая подготовка образцов

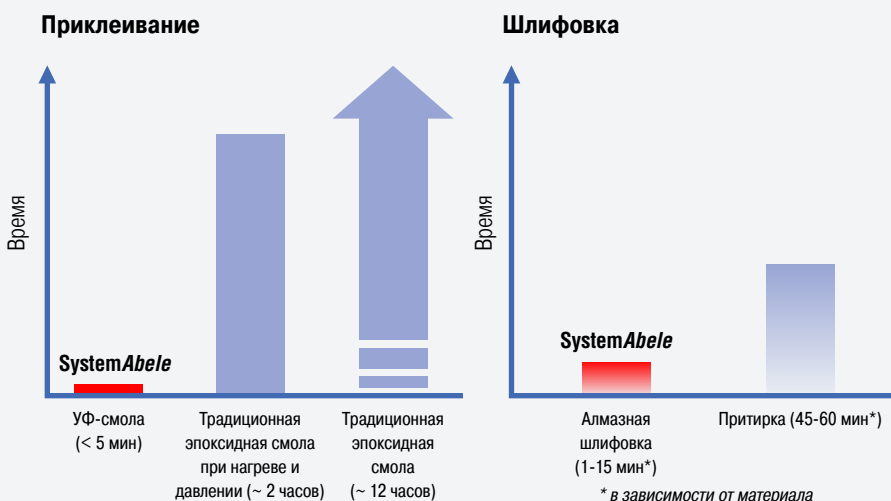
Приспособления системы «SystemAbele» обеспечивают значительное повышение производительности. Система УФ-приклеивания уменьшает время сушки с нескольких часов или даже дней, которые требуются для приклеивания традиционными средствами, до нескольких минут. Технология быстрого алмазного шлифования позволяет уменьшить толщину образца с 300 мкм до 30 мкм менее чем за 15 минут. Это означает, что полная подготовка образца займет всего пару часов.

Контроль толщины

Уникальная система контроля толщины предотвращает потерю образцов и позволяет всегда достигать своей цели. Ножки держателя для тонких секций могут быть отрегулированы в зависимости от нужной толщины образца, при этом риск их повреждения отсутствует, поскольку они не касаются алмазной части шлифовального круга.

При использовании установочного приспособления и толщиномера задается и измеряется только толщина образца, таким образом, толщина предметного стекла не учитывается.

Это означает, что пользователям больше не нужно шлифовать предметные стекла для получения заданной толщины. Также отпадает необходимость в ручных расчетах толщины в процессе подготовки.

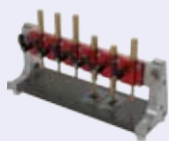


ХАРАКТЕРИСТИКИ **Кат.номер**

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИКЛЕИВАНИЯ

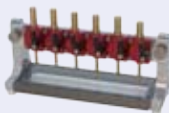
Пресс для приклеивания

Для приклеивания образца на предметное стекло. Регулируемое (0.7-8 Н) и постоянное давление. Можно поместить на горячую плиту или в лабораторную печь, для 6 шлифов SA051100



Пресс для УФ-приклеивания

Для приклеивания образца на предметное стекло традиционной или УФ-смолой. Регулируемое (0.7-8 Н) и постоянное давление. Используется с УФ-камерой (SA0513XX). Можно поместить в лабораторную печь, для 6 шлифов SA051101



УФ-стол

Для приклеивания образца на предметное стекло без надавливания. Используется с УФ-камерой (SA0513XX) для 6 шлифов SA051200



УФ-камера

Камера с шестью светодиодами для сушки УФ-смола. Время сушки регулируется с шагом от 7.5 секунд до 15 минут. Используется с прессом для УФ-приклеивания (SA051101) или УФ-столом (SA051200)
Светодиоды 3 x 365 нм 3 x 400 нм, 100-240 В / 50-60 Гц SA051300
Светодиоды 6 x 400 нм, 100-240 В / 50-60 Гц SA051301
Светодиоды 6 x 365 нм, 100-240 В / 50-60 Гц SA051302



Подкладка с шипами

Для увеличения равномерности надавливания прессом для приклеивания (SA051100) или прессом для УФ-приклеивания (SA051101). Предназначена специально для тонких и хрупких образцов, 1 шт. SA051400



Инструменты для отделения образца

Инструменты для легкого отделения образца, приклеенного к двум предметным стеклам. Временное склеивание с помощью EpoSpeed S облегчает предварительную шлифовку стороны образца, которая затем приклеивается ко второму предметному стеклу.
2 шт, для предметных стекол 28x48 мм SA054300
2 шт, для предметных стекол 27x46 мм SA054302
2 шт, для предметных стекол 26x76 мм (1x3") SA054301



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ШЛИФОВКИ

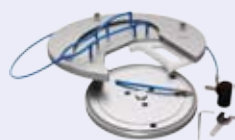
Держатель для тонких секций

Ручной держатель с ножками для контроля шлифовки тонких секций. Имеет встроенный ручной вакуумный насос. Используется с LaboPol-5 (05206327), набором переходников (SA052204), установочным устройством (SA0523XX) и алмазными шлифовальными дисками (SA0522XX). В набор входит отвертка, инструменты для чистки и дополнительный комплект ножей с резиновыми кольцами
Для предметных стекол 28 x 48 мм SA052100
Для предметных стекол 27 x 46 мм SA052102
Для предметных стекол 26 x 76 мм (1 x 3") SA052101



Алмазный шлифовальный диск

Керамический диск с алмазным кольцом. Для прецизионной шлифовки тонких секций на LaboPol-5 (05206327) с держателем для тонких секций (SA0521XX). Необходимо использовать с набором переходников (SA052204)
15 мкм, метал.связка, диам. 216 мм (8.5") SA052200
35 мкм, метал.связка, диам. 216 мм (8.5") SA052201
76 мкм, метал.связка, диам. 216 мм (8.5") SA052202
125 мкм, метал.связка, диам. 216 мм (8.5") SA052203



Набор переходников и промывочное устройство для LaboPol

Набор переходников для использования LaboPol-5 (05206327) с алмазными шлифовальными дисками (SA0522XX). В набор входит переходная пластина, инструменты, штуцер для воды, промывочное устройство и крепление для держателя для тонких секций (SA0521XX) SA052204
Для предметных стекол 26 x 76 мм (1 x 3") SA052301



ХАРАКТЕРИСТИКИ **Кат.номер**

Толщиномер

Устройство для измерения толщины тонкой секции без снятия ее с держателя для тонких секций (SA0521XX). Точность 1 мкм, диапазон измерения 0-1 мм, диаметр шкалы 52 мм для предметных стекол любого размера SA05240



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ

Держатель для полировки

Ручной держатель для полировки тонких секций с окошком для контроля прозрачности. Используется с полировальным инструментом (SA053200) для предметных стекол 28 x 48 / 27 x 46 мм SA053100
для предметных стекол 26 x 76 мм (1 x 3") SA053101



Полировальный инструмент

Инструмент для плотной и надежной установки карбидокремниевой шлифовальной бумаги. Используется с держателем для полировки (SA0531XX) для карбидокремниевой бумаги 80 x 260 мм SA053200



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

EpoSpeed 20

Нерастворимая УФ-смола для быстрого и прочного приклеивания образца к предметному стеклу. Для использования со светодиодами 365 нм. Используется с УФ-камерой (SA051300/SA051302) и прессом для УФ-приклеивания (SA051101) или УФ-столом (SA051200). 20 мл SA401100



EpoSpeed S

Растворимая УФ-смола для быстрого приклеивания образца к предметному стеклу. Для использования со светодиодами 365 нм. Используется с УФ-камерой (SA051300/SA051302) и прессом для УФ-приклеивания (SA051101) или УФ-столом (SA051200) 20 мл SA401101



Карбидокремниевая шлифовальная бумага

Для полировки тонких секций. Используется с полировальным инструментом (SA053200) и держателем для полировки (SA0521XX)
Зерно 2500, 80 x 260 мм, 50 шт. SA404200
Зерно 5000, 80 x 260 мм, 50 шт. SA404201



Предметные стекла

Стандартные стекла для тонких секций с отшлифованными краями
Предметные стекла 28 x 48 мм, 100 шт 40701018
Предметные стекла 27 x 46 мм, 100 шт 80100001



ПРОЧЕЕ

LaboPol-5

Станок для шлифовки/полировки с регулируемой скоростью (50-500 об/мин). Более подробная информация приведена в специальной брошюре.
1/3 x 200-240 В / 50-60 Гц 05206XXX



Опорная конструкция

Опора для стекол 28 x 48 мм в стандартном приспособлении для анализа тонких секций. Предотвращает падение предметных стекол в отверстие предметного столика микроскопа. Для предметных стекол 28 x 48 / 27 x 46 мм SA054100



Рабочий стол

Опора для надежной фиксации предметных стекол для таких операций, как очистка или снятие покровных стекол. для предметных стекол 4,28 x 48 мм SA054200
для предметных стекол 4,26 x 76 мм (1 x 3") SA054201



Продукция компании «Struers» постоянно совершенствуется, поэтому мы сохраняем за собой право вносить изменения в продукцию без предварительного уведомления.

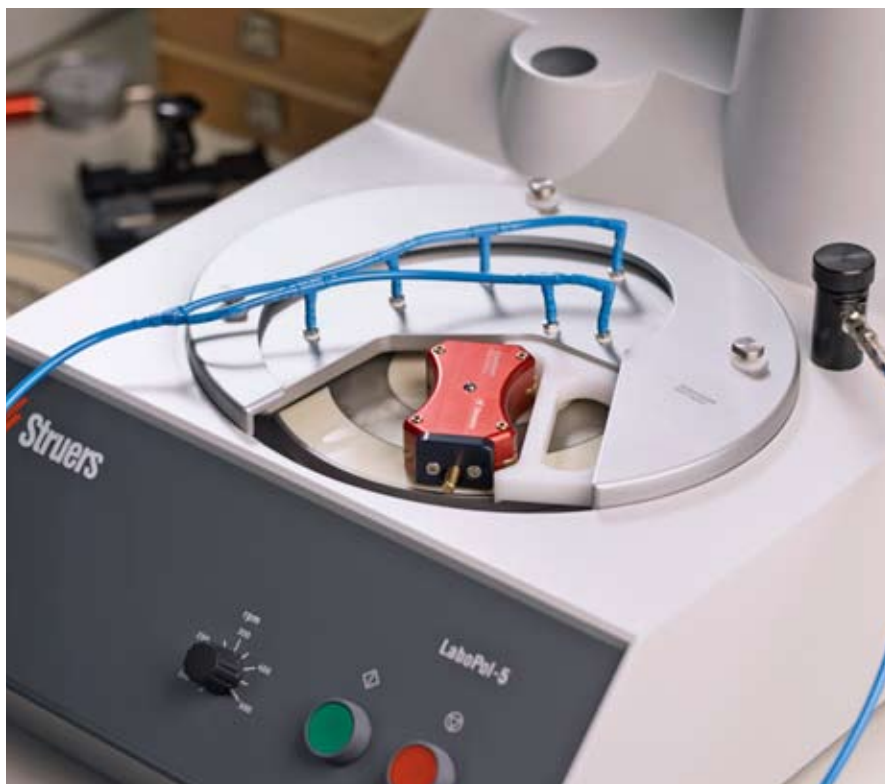
Чистота процесса пробоподготовки для оптимального анализа

Подготовка образцов осуществляется с помощью алмазных абразивных материалов и воды. Таким образом, в процессе не используется притирочный порошок, проникающий в поры, заполненные эпоксидной смолой. Связующие смолы «SystemAbele» также были специально разработаны для использования с предметными стеклами и обеспечивают непревзойденные оптические свойства. Специальные смолы и 100%-ная чистота процесса подготовки обеспечивают высокое качество и эффективность анализа.



Портативность системы

Система «SystemAbele» со станком LaboPol-5 является компактным и портативным решением. Ее можно легко перевезти на шахту или производственное предприятие для подготовки и анализа образцов на месте.



Сферы применения

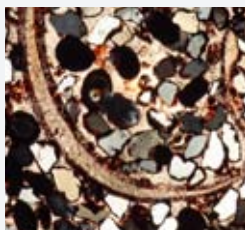
- Горные породы и минералы
- Бетон
- Пластик
- Керамика
- Медицинские имплантаты
- Кости
- Картины и скульптуры
- Биоматериалы
- Древесина



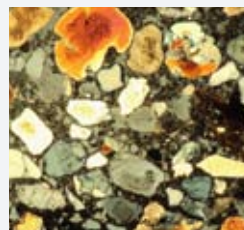
Песчаник
в поляризованном
свете, увеличение
25x



Сланец
в поляризованном
свете, увеличение
100x



Железная руда
в поляризованном
свете, увеличение
100x



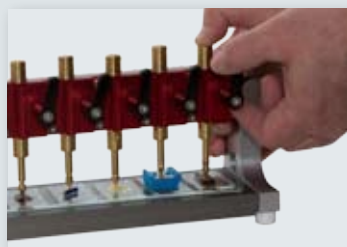
Бетон
в поляризованном
свете, увеличение
25x

Пошаговая инструкция

Простота эксплуатации и обучения

Приспособления системы «SystemAbele» просты в использовании и требуют минимум обучения. Подготовка станка «LaboPol-5» занимает всего несколько минут. Процесс УФ-приклеивания осуществляется путем нажатия кнопки. Держатель для тонких секций постоянно контролирует толщину образцов. Любой человек, вне зависимости от уровня образования, может подготовить тонкую секцию после всего нескольких часов обучения.

1



Установите образцы в пресс для УФ-приклеивания.

6



Отшлифуйте образец вручную до достижения необходимой толщины с помощью LaboPol-5 и алмазных шлифовальных кругов.

2



Установите пресс для УФ-приклеивания в УФ-камеру и нажмите кнопку для начала работы.

7



Проверьте толщину образца толщиномером.

3



Прикрепите образец с помощью встроенного вакуумного насоса в держателе для тонких секций.

8



Повторите процесс шлифовки и проверки Установите диск с более мелким зерном.

4



Установите необходимую толщину образца Вставьте прокладки в установочное устройство.

9



При необходимости отшлифуйте вручную Поместите держатель для полировки на полировальный инструмент с карбидокремниевой шлифовальной бумагой.

5



Отрегулируйте ножки Поворачивайте ножки до тех пор, пока они не упрутся в основание установочного устройства.

10



Проверьте прозрачность образца с помощью окошка на держателе для полировки.



ООО "Скала"
117342, г. Москва, ул. Введенского
владение 8, строение 2
Телефон: +7 (495) 645-81-82
E-mail: info@skala-msk.ru
Web: www.skala-msk.ru

О компании «Struers»

Компания «Struers» является мировым лидером в области металлографических инноваций. Мы разрабатываем, производим и продаем высококачественные приспособления для подготовки металлографических образцов, помогающие нашим клиентам достигать максимальной производительности и эффективности в условиях лабораторий и производственных предприятий по всему миру. Компания «Struers» имеет головное отделение в Копенгагене, Дания, и филиалы в 19 странах. Наши сотрудники, включая опытных специалистов по металлографии и квалифицированный обслуживающий персонал, работают по всему миру, а также в нашем распоряжении находится мировая сеть дилеров.